

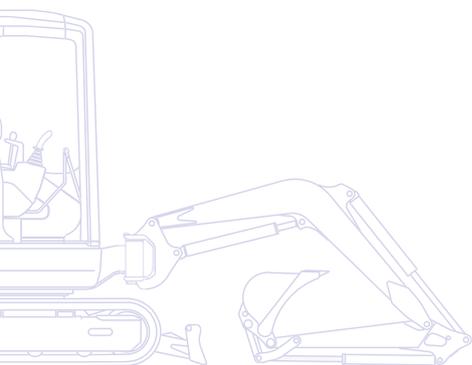
# KOMATSU

**PC**  
**26MR**



Minibagger

## PC26MR-3



**MOTORLEISTUNG**  
15,7 kW / 21,3 PS @ 2.500 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
2.550 - 2.800 kg

**LÖFFELVOLUMEN**  
0,035 - 0,085 m<sup>3</sup>

## MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften.

Modell.....	Komatsu 3D76E
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	1.115 cm <sup>3</sup>
Bohrung × Hub.....	76 × 82 mm
Zylinderzahl.....	3
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.500 U/min
ISO 14396.....	15,7 kW / 21,3 PS
ISO 9249 (netto).....	15,5 kW / 21,1 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	66,7 Nm/1.600 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Startereinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmesystem

## BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).....	
Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	2.710 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	2.800 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-160 kg

## HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpe.....	Verstellpumpe + Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	53,9 + 15,2 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	24,5 MPa (245 bar)
Hydraulikmotoren:	
Fahrtrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	1 Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge):	
Ausleger.....	70 × 435,5 mm
Stiel.....	65 × 451 mm
Löffel.....	55 × 460 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	70 × 429,5 mm
Schild.....	70 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	2.200 daN (2.245 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 1.115 mm.....	1.400 daN (1.430 kg)
Stiel 1.370 mm.....	1.210 daN (1.235 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik deaktiviert.

## UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 1,2 m/s <sup>2</sup> )
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,2 m/s <sup>2</sup> )

\* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

## SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.  
Schwenkgeschwindigkeit..... 8,9 U/min

## SCHILD

Typ.....	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....	1.500 × 300 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	350 mm
Max. Einstechtiefe.....	300 mm

## LAUFWERK

X-förmiger Unterwagen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise	
Laufrollen (je Seite).....	4
Bodenplattenbreite.....	300 mm
Bodendruck (Standard).....	0,25 kg/cm <sup>2</sup>

## ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	45 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	1,4 kW

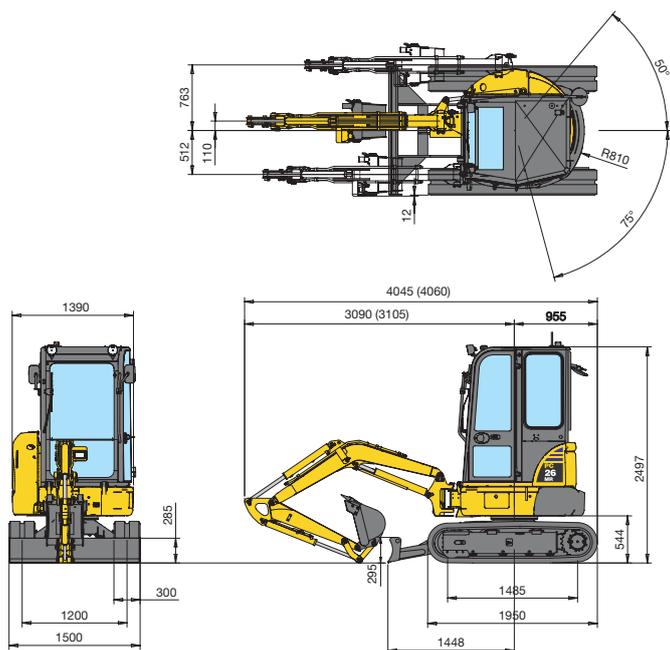
## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	28 l
Kühlsystem.....	3,0 l
Motoröl (Nachfüllmenge).....	3,4 l
Hydrauliksystem.....	30 l

## FAHRANTRIEB

Typ.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Reduktion.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	2.600 daN (2.650 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,5 - 4,0 km/h

# Abmessungen & Arbeitsbereich



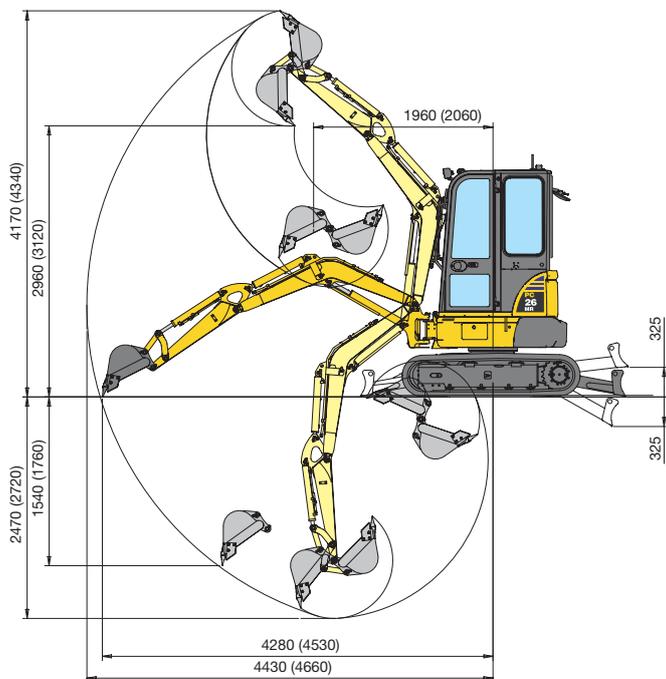
## LÖFFELAUSWAHL

Breite mm	Volumen m <sup>3</sup> (ISO 7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,035	30	2
350	0,055	40	3
450	0,07	50	4
550	0,085	60	5

## Kabine, Gummiketten, 450 mm Löffel, Schild abgesenkt

A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe



### STIELLÄNGE 1.115 mm

B	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	-	-	(*)560	520	(*)570	400
2 m	(*)640	(*)640	(*)570	490	(*)540	300
1 m	(*)900	660	(*)740	460	(*)530	270
0 m	(*)1.260	630	(*)780	410	(*)600	290
-1 m	(*)1.000	660	(*)740	380	(*)620	310

Einheit: kg

### STIELLÄNGE 1.370 mm

B	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°
3 m	-	-	(*)470	(*)470	(*)470	370
2 m	-	-	(*)480	(*)480	(*)490	290
1 m	(*)970	660	(*)580	430	(*)520	260
0 m	(*)1.250	625	(*)750	380	(*)540	270
-1 m	(*)1.150	630	(*)730	380	(*)600	300

Einheit: kg

#### HINWEIS:

Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden, müssen den jeweiligen regionalen Vorschriften entsprechen und mit Rohrbruchsicherungen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (\*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.